

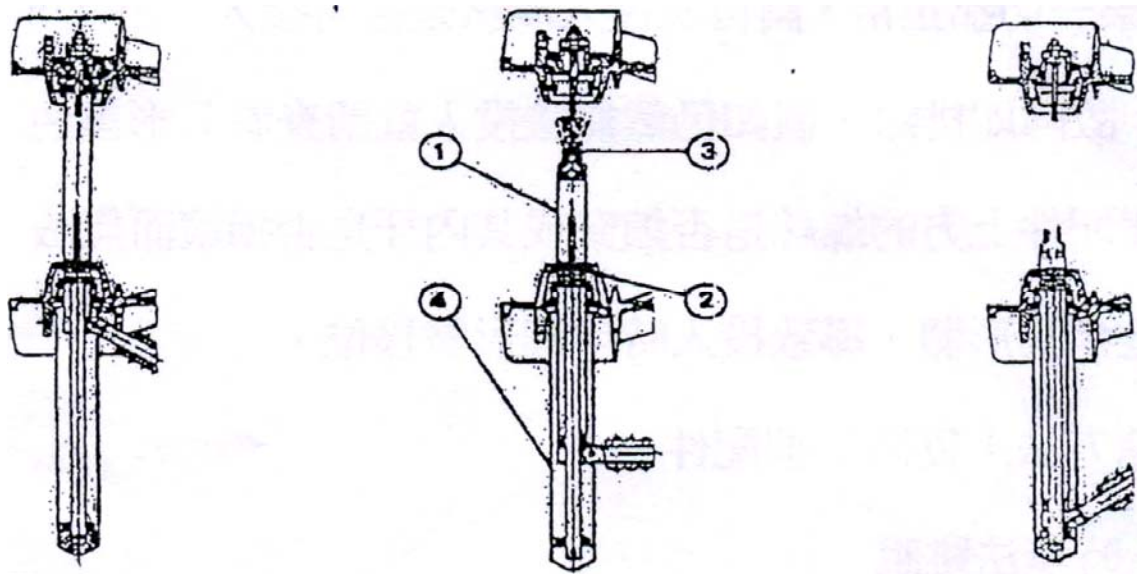
# VEI-LBS 中文操作測試方法&功能特點

- (一) 將 LBS 豎立起來，拿出操作桿，從旁邊直接插入即可操作。
- (二) 操作投入後，用手去觸碰紅色的跳脫元件，即可跳脫，再插入操作桿反向轉動，即呈復歸狀態。
- (三) 安裝操作連桿時，務請確保操作連桿與地面成平行，以免因受力角度不當導致無法順利操作！

## 功能特點：

ISARC 高壓負載斷路器因為衝擊造成的斷路電流，其引起的電弧吹熄是在極短的時間內完成的。吹熄電弧所需要的壓縮空氣是經由操作附有接觸點的活動汽缸套(1)向下移動而形成的，亦即通過被固定在固定汽缸(4)上的活塞(2)與在活動汽缸套(1)內的相對移動而產生的。壓縮空氣經過特殊形狀的風嘴(3)吹出，少量但有效的氣流足以吹斷由幾百安培電流所產生的電弧。

當壓力逐漸增加時，促使感應電流中斷，並且不造成電壓過載的危險情形，活動接觸點的快速分離也促成電流容易被切斷。與其他空氣自動產生裝置相比，ISARC-P 高壓負載斷路器有個優點，就是每次斷電後裝置本身不會產生明顯的變化。



## ISARC 型高壓負載斷路器消弧的啟動步驟

- (1) — 附有接觸點的活動汽缸套
- (2) — 活塞
- (3) — 風嘴
- (4) — 固定汽缸

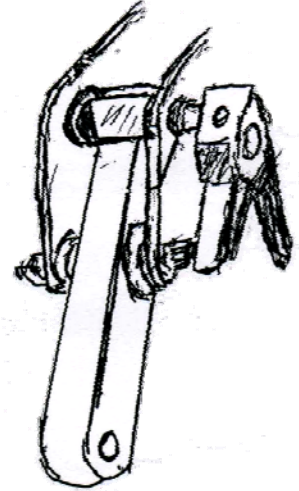
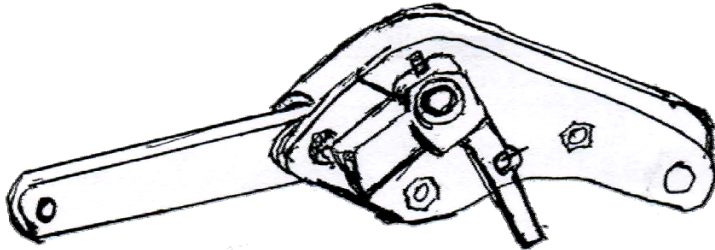
# VEI-LBS 故障排除之程序

## 一、無法投入

1. 是否有歸回到正常位置時才進行投入？
2. 如果在正常位置時投入是空轉，請客戶查看 LBS 中間位置有一 L 形黑色塑膠零件是否破損、或 L 形黑色塑膠零件右方的中間有一半圓形鐵是否有移位的現象？正常位置是在半圓形鐵上方，有一長形黑色體在頂在半圓形鐵下方(如附圖所示)。
3. 如果一切都正常，請再次投入測試是否可投入，如果可行，故障排除。假如仍然無法投入，就請查看 L 形黑色塑膠配件上方的螺絲是否鎖緊，或其內牙是否損壞而無法固定半圓形鐵，導致投入時半圓形鐵移位。  
排除方法：更換 L 形配件。

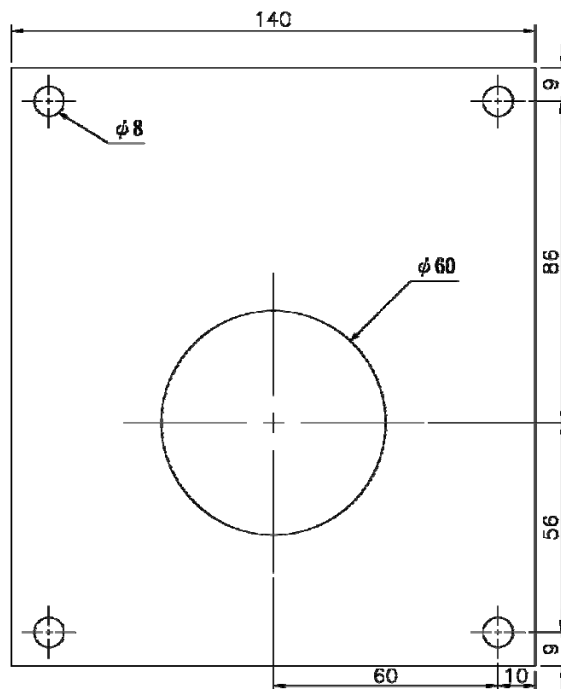
## 二、投入時無法跳脫

排除方法：在投入之際無法跳脫時，請查看半圓形鐵和 L 形塑膠被見的位置是否正確，如有偏移請調整 L 形配件與半圓形鐵的位置，方法為—請先鬆開 L 形配件上方之內的六角螺絲，再調整半圓形鐵的位置即可。



**三、定期保養後，再投入時務必請多操作幾次，並且確認三相均確實投入/接觸良好，以免接觸面過熱導致燒燬。**

## 四、操作器盤面開孔尺寸(mm)：



## 普得企業股份有限公司

總公司：台北市內湖區行愛路 68 號 6 樓

電話：(02)8791-8588 傳真：(02)8791-9588

電子郵件：toyotech@ms37.hinet.net

網址：www.toyotech.com.tw

台中辦事處：台中市文心路四段 200 號 10 樓之 2

電話：(04)2296-9388 傳真：(04)2296-9386

高雄辦事處：高雄市民生一路 56 號 15 樓之 6

電話：(07)227-2133 傳真：(07)227-2173